

11 Technische Daten

Typenbezeichnung:	GK 250 / 300 M1
Arbeitsweise:	Einebnen durch Blattfedern mit Verschleißblech 2 Reihen aggressive Rundfederzinken Druckverstellbare Rückverfestigung
Arbeitsbreite:	2,40 / 2,96 m
Transportbreite:	2,44 / 3 m
Abmessungen (mit Sägerät) (H x B x T):	GK 250 M1: 1,71 m x 2,44 m x 1,98 m GK 300 M1: 1,71 m x 3,00 m x 1,98 m
Abmessungen (ohne Sägerät) (H x B x T):	GK 250 M1: 1,31 m x 2,44 m x 1,82 m GK 300 M1: 1,31 m x 3,00 m x 1,82 m
Arbeitstiefe:	0 bis 40 mm
Zinkenanzahl [ø12 mm/ø10 mm] :	33 / 41
Strichabstand:	72,5 mm
Anbau/Aufhängung(Dreipunkt,...):	Kat II
Gewicht (Full):	1260 kg / 1450 kg
Walze (410):	756 kg / 910 kg
Walze (530):	640 kg / 792 kg
Walze (390):	478 kg / 564 kg
Striegel:	345 kg / 368 kg
Frontanbau:	85 kg
Bodenanpassung:	Schwingende Lagerung -> Bodenanpassung von 7 cm Höhe
Nachlaufgeräte:	Cambridgewalze d = 530 mm Cambridgewalze d = 390 mm Zahnwalze d = 410 mm
Mindesttraktorleistung:	75 PS / 90 PS
Besonderheiten:	Alle Komponenten sind einzeln oder in unterschiedlicher Kombination einsetzbar Trennbarkeit in ein Front- und Heckgerät
Sonderzubehör:	Frontanbau für Striegel Beleuchtung Anbauvorrichtungen für Sägeräte Befülltrappe für WS und GW Prallblechmontage an WS und GW Sensor-Set-GPSa + Hubwerksensor Oberlenker
Kombinationsmöglichkeiten:	PS 120-200 (300) & MD mit elektrischem und hydraulischem Gebläse